

HUILES
MINÉRALES

MULTIGRADES

NASCOR

High Technology Lubricants

TURBO MAX

15W50

1L, 2L, 5L, 25L, 200L

Huile minérale multigrade à très haute performance

TurboMax 15W50 est un lubrifiant minéral multigrade à très haute performance. Il a été conçu pour répondre aux exigences les plus strictes des constructeurs automobiles.

La formule à base d'additifs soigneusement sélectionnés ainsi qu'une huile de base de qualité, lui confère des caractéristiques protectrices qui réduisent l'usure et la corrosion des organes du moteur dus à des conditions climatiques ou d'utilisation très difficiles avec des fortes amplitudes de températures, et de charges et vitesses élevées.

Son utilisation permet de :

- Démarrer à basse température et garder une viscosité stable à haute température
- Protéger les pistons, cylindres, segments et injections de l'usure et la corrosion
- Protéger contre la mousse et les corps étrangers
- Aider à réduire l'obstruction du filtre et à améliorer l'écoulement de l'huile
- Permet de réelles économies de carburant

TurboMax 15W50 est recommandé pour la plupart des poids lourds et engins de travaux publics :

- Dans les industries suivantes : transport, construction, exploitation forestière, minière et agricole et activités maritimes

NIVEAU DE SPÉCIFICATIONS

- API : CI-4 / SL
- ACEA E7 / E5 / E3 / B3 / A3
- Mercedes-Benz 228,3
- MTU DDC TYPE 2
- MAN M 3275
- ALLISON C-4
- CAT TO - 2
- CASE MS 1120
- DAF – SCANIA – VOLVO VDS-3
- Volkswagen 501 01 / 505 00
- RLD / RLD-2

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Test	Unité	Valeur
Densité 15°C	g/cm ³	0.884-0.894
Viscosité 40°C	mm ² /s	95-120
Viscosité 100°C	mm ² /s	14-16
Indice de viscosité	Sans unité	Min 130
Point d'éclair	°C	Min 220
Essai de moussage	ml	Max 50
Essai de moussage	ml	Max 50
Point d'écoulement	°C	MaX-30
Couleur		-
TBN	MgKOH/gr	10.5-11.5
TAN	MgKOH/gr	-